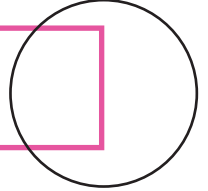


Mät din ringstorlek

Var god läs noga igenom instruktionerna för att mätningen skall bli så exakt som möjligt

- [1] Kontrollera att skrivaren är inställd på att skriva ut i 100% i skrivarens dialogfönster
- [2] Kontrollera med linjal, måttband eller tumstock att linjen till höger är exakt 25 mm
- [3] Om måtten ej stämmer överens så är skrivaren ej inställd på att skriva ut skalenligt

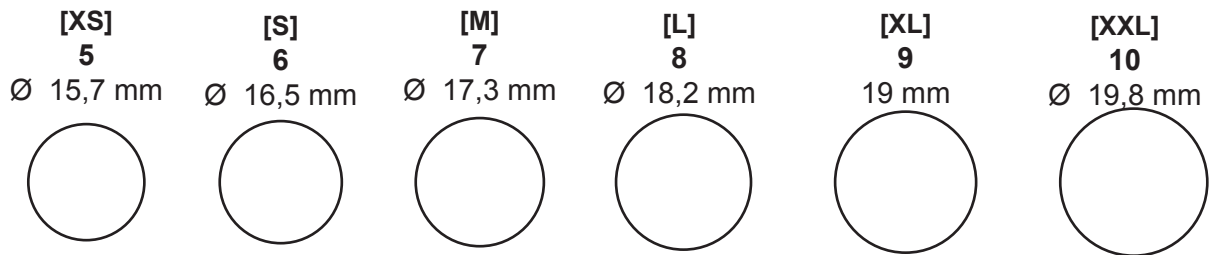


Viktigt!

- Observera att skärmvisningen inte är skalenlig, utan denna pdf måste skrivas ut
- Undvik att mäta då fingret är kallt, då riskerar Ni att måttet blir missvisande
- Mät finger på kvällen då fingret oftast är som störst

MÄT RINGSTORLEK MED BEFINTLIG RING

1. Ta en ring som är avsedd för samma finger som det mått Ni söker
2. Jämför ringens insida med cirklarna nedan
3. Välj den större cirkelns mått om ringens storlek är mittemellan två cirklar



Ringstorlekar i olika länder

Måttsystem för att ange ringstorlek skiljer mellan olika länder. Här är en tabell som översätter olika länders måttsystem. I en del länder i Europa så anges ringmått i diameter istället för i omkrets.

Tabell för ringstorleksomvandling

Markerat i tabellen nedan är de mest förekommande storlekarna i Truly Me's produktsortiment.

Ø	EUR	UK/IRL/A US	US/CAN	JAP	SCH	Ø	EUR	UK/IRL/A US	US/CAN	JAP	SCH
14	44.1	F	3	4	4.1	18.2	57.1	P	8	17.1	17.1
14.3	44.8	F ½	3.25	5	4.75	18.4	57.8	P0,5	8.25	17	17.7
14.5	45.4	G	3.5	5.4	5.4	18.6	58.4	Q	8.5	18	18.4
14.7	46.1	G ½	3.75	6	6	18.8	59.1	Q0,5	8.75	19	19
14.9	46.7	H	4	6.7	6.7	19	59.7	R	9	19	19.7
15.1	47.4	H ½	4.25	7	7.3	19.2	60.4	R0,5	9.25	20.3	20.3
15.3	48	I	4.5	8	8	19.4	61	S	9.5	20	21
15.5	48.7	I0,5	4.75	8.6	8.6	19.6	61.7	S0,5	9.75	21	21.6
15.7	49.3	J	5	9	9.3	19.8	62.3	T	10	22.3	22.3
15.9	50	J0,5	5.25	10	10	20.1	63	T0,5	10.25	22	23
16.1	50.6	K	5.5	10.6	10.6	20.2	63.6	U	10.5	23	23.6
16.3	51.3	K0,5	5.75	11.2	11.2	20.5	64.3	U0,5	10.75	24.2	24.2
16.5	51.9	L	6	11.9	11.9	20.7	64.9	V	11	24	24.9
16.7	52.6	L0,5	6.25	12	12.5	20.9	65.6	V0,5	11.25	25.5	25.5
16.9	53.2	M	6.5	13	13.2	21.1	66.2	X	11.5	25	26.2
17.2	53.9	M0,5	6.75	13.8	13.8	21.3	66.9	X0,5	11.75	26	26.8
17.3	54.5	M	7	14	14.5	21.5	67.5	Y	12	27.5	27.5
17.6	55.2	M0,5	7.25	15.1	15.1	21.7	68.2	Y0,5	12.25	27	28.1
17.8	55.8	O	7.5	15.8	15.8	21.9	68.8	Z	12.5	28	28.8
18	56.5	O0,5	7.75	16	16.4	22.1	69.5	Z+1/2	12.75	29.4	29.4
18.2	57.1	P	8	17.1	17.1	22.3	70.1	Z+1	13	29	30.1